



FDV Varmebehandlet furu- og grankledning

Saga Wood er utviklet med en målsetting om å være det optimale Svanemerkede produkt av tre til utvendig bruk med tanke på eksklusivt utseende, lang holdbarhet og minimalt vedlikehold.

Gjennom mange års forskning og utvikling har Saga Wood gjennomgått flere kvalitetsøkende prosesser basert på naturens egne ressurser.

- Utvalgt tre av høy kvalitet
- Varmebehandling for økt holdbarhet
- Alternativ overflatebeskyttelse

Saga Wood er produsert basert på PEFC sertifisert tre og er merket med SVANEN som også heter Nordic Ecolabel. Vi har gjennom vår måte å behandle treet på ikke tilført skadelige impregneringsstoffer av noen art.

Vi tror på miljøet og at ansvarlige forbrukere kan gjøre en forskjell ved å velge riktig. Produktet er således helt «grønt» og tilfredsstillende til kravene til Svanemerket.



1. PRODUKTBESKRIVELSE

Saga Wood kledning er et varmebehandlet produkt for utvendig bruk av furu og gran - et såkalt termotre i henhold til produksjonsprosessen Thermo 2.0. Selve teknologien bak behandlingen baserer seg på en varmebehandling av skurlast med en temperatur på ca. 180 grader og ved et trykk på 16-20 bar. Treet omdannes da ved en hydrolyse, og man oppnår et meget lavt fuktopptak samt beste holdbarhet (holdbarhetsklasse 1). Resultatet av varmeprosessen er også et meget størrelsesstabil materiale som i tillegg er vedlikeholdsvennlig og har lang levetid og bestandighet mot råte. Treet vil etterhvert få en vakker grå patina, men dette kan variere betydelig basert på klima og eksponering mot sollys.

På grunn av et høyt syreinnhold (lav pH) i treet anbefales det å bruke festemidler i A4 kvalitet for å unngå korrosjon.

2. LAGRING FØR MONTERING

Treet skal lagres plant og stabilt og med minst 30 cm klaring fra terrenget under pakken og god lufting. Ekstra tildekning må gjøres ved lagring. Pakken må være tildekket slik at treet ikke blir eksponert for direkte sollys og oppfukning. Ved direkte påvirkning av vann eller kondens under lagring kan misfarging og skjolder påregnes. Noe kuving kan også forekomme ved store temperatur- og fuktsvingninger.

Den ytre påvirkningen på treverket vil variere avhengig av forhold som klimatiske, konstruksjonsmessige og biologiske faktorer.

Varmebehandlet furu og gran har holdbarhetsklasse 1 iht. NS EN 350-1.

3. ANVISNINGER FOR DRIFT OG VEDLIKEHOLD

Rengjøring og rengjøringsmetoder

For å vedlikeholde Saga Wood produkter til kledning bør de etterses og rengjøres med jevne mellomrom. Kledning fra Saga Wood til utvendig bruk bør etterses årlig og vaskes for å bevare et optimalt utseende. Det er viktig at vaskingen begynnes nedenfra og oppover for å unngå striper i resultatet. Overflaten hvor renevannet renner ned skal være 100% vått. Vask utføres vanligvis med rent vann og eventuelt husvask (Jotun og liknende produkter) der kledningen har blitt skitten. I sjeldne tilfeller kan der forekomme overflateangrep av svertesopp eller grønnalger og her anbefaler vi å bruke trerens f.eks. type Jotun eller Opus for å fjerne og motvirke angrep.

Ettersyn/kontroll

Treet bør inspiseres jevnlig og samtidig sjekke at skruer/spikre fortsatt sitter godt, evt. om det er nødvendig å stramme eller bytte skruer. Som tidligere nevnt er treet noe syreholdig og krever festemidler i A4 kvalitet.

Vedlikeholdsinstruks og -intervall

Treets overflate bør inspiseres jevnlig, mht. skader, store sprekker eller andre feil, bytt evt. skadede bord så snart som mulig.

Fuktbestandighet

Alt treverk er ømfintlig overfor fukt. Avhengig av direkte ytre påvirkning, om treverket oppfuktes over kortere perioder, og om treverket er skjermet mot oppfukning er viktige «ømfintlighetsfaktorer» på treverk generelt. Ved direkte påvirkning av vann kan «skjolder/striper» påregnes.

God lufting er viktig. Avstand fra mark skal minst være 30 cm.

4. MILJØPÅVIRKNING

Produktene er tiltenkt for utvendig bruk og vil ikke påvirke innemiljø.

5. HMS-REFERANSER

Se HMS-FAKTA angående henvisninger til Arbeidstilsynets publikasjoner.

6. BEHANDLINGSMÅTE FOR AVFALL IHT. NS 9431

Avfallstype:	Rent trevirke (ubehandlet kledning 1141)
Avfallshåndtering:	Forbrenning og energiutnyttelse.
Opprinnelse:	Næring: Bygg og anlegg.
Kode for avfallsbehandling:	1141

Behandlingsmåte for emballasje IHT. NS 9431

Varen kan inneholde små mengder emballasje.

Avfallstype:	Papp
Avfallshåndtering:	Materialgjenvinning
Opprinnelse:	Næring: Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling:	1222

Avfallstype:	Blandet hard og myk plastemballasje
Avfallshåndtering:	Forbrenning og energiutnyttelse
Opprinnelse:	Næring: Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling:	1729

Avfallstype:	Rent trevirke
Avfallshåndtering:	Forbrenning og energiutnyttelse
Opprinnelse:	Næring: Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling:	1141

Avfallstype:	Metallemballasje
Avfallshåndtering:	Materialgjenvinning
Opprinnelse: Næring:	Bygg og anlegg
Kode for avfallsbehandling:	1411

Øvrige opplysninger

Emballasje kan leveres til godkjent avfallsdeponi. Papp- og metallemballasje går i all hovedsak til materialgjenvinning, mens avkapp- og plastemballasje går til forbrenning og energiutnyttelse.

7. TEKNISK SERVICE

Produsent:	Saga Wood AS
Organisasjonsnr.:	916 593 120
Postadresse:	Høversjøveien 51
Postnr. og poststed:	N-2090 Hurdal
Telefon:	982 55 700
E-post:	post@sagawood.no
Internettadresse:	sagawood.no